

VersaSTUDIO GS2-24

Приводная система		Серводвигатель с цифровым управлением
Режущий механизм		Перемещение материала
Допустимый размер материала	Ширина	От 50 до 700 мм
	Длина	Рулонный материал: без ограничений Плоский материал: 100 мм или более
Максимальная область резки		584 мм (ширина) × 25000 мм (длина)
Используемые инструменты		• Нож для машин серии CAMM-1 (ZEC-U5032 / U5022 / U5025 / U3017) • Нож для планшетных машин (ZEC-U1715 / U3050 / U3075 / U3100) • Нож для резки пленки для тонирования стекол (ZEC-U5010)
Скорость резки		От 10 до 850 мм/с

Сила давления ножа	От 30 до 500 г
Механическое разрешение	0,0125 мм/шаг
Программное разрешение	0,025 мм/шаг
Точность измерения расстояния *1	Погрешность, равная менее $\pm 0,2\%$ пройденного расстояния или $\pm 0,1$ мм, в зависимости от того, какой показатель является бóльшим
Повторяемость *1, *2	0,1 мм или меньше
Точность совмещения для резки запечатанного материала *1, *3	± 1 мм или меньше при перемещении на расстояние, равное 210 мм или меньше, в направлении подачи материала и при перемещении на расстояние, равное 170 мм или меньше, в поперечном направлении (без учета эффектов, связанных с принтером и материалом)
Возможности подключения и взаимодействия	• Ethernet (автоматическое переключение между 10BASE-T и 100BASE-TX) • USB 2.0 (ПОЛНАЯ СКОРОСТЬ)

Память для повторной резки		2 МБ
Система управления		CAMM-GL III
Подача электропитания		Специализированный адаптер переменного тока На входе: 100-240 В перем. тока, 50/60 Гц На выходе: 24 В пост. тока, 2,7 А
Номинальный ток		1,0 А
Потребление энергии		Прибл. 24 Вт
Уровень акустического шума	В процессе эксплуатации	70 дБ (А) или меньше
	В режиме ожидания	40 дБ (А) или меньше

Внешние габариты		860 мм (ширина) × 319 мм (глубина) × 235 мм (высота)
Вес		13,5 кг
Рабочая среда	Температура	От 5 до 40°C
	Влажность	От 20 до 80% отн. влажности (без образования конденсата)
Комплект поставки		Силовой кабель, адаптер переменного тока, нож, держатель ножа, колесная подставка, USB-кабель, инструмент для выравнивания, инструкции

- *1 В соответствии с особенностями материала и условиями резки, указанными компанией Roland DG Corporation.
- *2 • Без учета растяжения/усадки материала
- • Длина в направлении подачи листа: в пределах 1600 мм
- *3 В соответствии с измерительными стандартами, указанными компанией Roland DG Corporation.
 - Программное обеспечение должно быть включено в программное обеспечение Roland DG Corporation.
 - Необходимо использовать лазерный или струйный принтер с разрешением печати, составляющим 720 точек на дюйм или более.
 - Кроме глянцевого и/или ламинированного материала.
 - Кроме эффектов коробления при печати в связи с точностью принтера или эффектов, связанных с расширением/усадкой материала.
 - Может отсутствовать возможность надлежащего считывания данных датчиком вследствие особенностей чернил (черных), используемых в принтере.