

МОДЕЛЬ	SRM-20
Обрабатываемый материал	Воск для моделирования, древесная целлюлоза, пенопласт, акрил, полиацетат, АБС, поликарбонат
Перемещение по осям X, Y и Z	203,2 (X) x 152,4 (Y) x 60,5 (Z) мм
Размер стола для обработки заготовок	232,2 (X) x 156,6 (Y) мм
Расстояние от цангового наконечника до стола	Максимум 130,75 мм
Вес загружаемой заготовки	2 кг
Система приводов подачи на оси X, Y и Z	Шаговый двигатель
Скорость работы	0,24 – 70,87 дюйма/мин, 6 – 1800 мм/мин

Программное разрешение	0,000039 дюйма/шаг (RML-1), 0,000039 дюйма/шаг (NC-код), 0,01 мм/шаг (RML-1), 0,001 мм/шаг (NC-код)
Механическое разрешение	0,0000393 дюйма/шаг 0,000998594 мм/шаг
Двигатель шпинделя	Двигатель постоянного тока, тип 380
Скорость вращения шпинделя	3000 – 7000 оборотов в минуту, с возможностью регулировки
Патрон для режущего инструмента	Цанговый патрон
Интерфейс	USB
Язык команд	RML-1, NC-коды

Требования по электропитанию	Машина: 24 В пост. тока, 2,5 А, Специализированный адаптер переменного тока: 100-240 В перем. тока $\pm 10\%$, 50/60 Гц
Потребление энергии	Прибл. 50 Вт
Уровень шума при эксплуатации	В процессе эксплуатации: 65 дБ (А) или меньше (если не выполняется резка), в режиме ожидания: 45 дБ (А) или меньше
Внешние габариты	451,0 (Ш) x 426,6 (Г) x 426,2 (В) мм
Вес	19,6 кг
Условия установки	Температура — от 5 до 40°C, от 35 до 80% отн. влажности (без образования конденсата)
Комплект поставки	USB-кабель, адаптер переменного тока, силовой кабель, режущий инструмент, цанга, зажимной винт, гаечные ключи (7,10 мм), шестигранный ключ (размер — 2,3 мм), установочные штифты, двусторонняя клейкая лента, инструкции по эксплуатации

Спецификация, дизайн или размеры могут быть изменены без предварительного уведомления.

